

# 1. Schweiß,- Dreh- und Kipptische

## EU-DKT 25000

2



\*Bauartbeispiel

### Anwendungsgebiet

- Schweißdrehtische sind universell einsetzbar für das manuelle oder maschinelle Schweißen von Rund- oder Teilnähten, sowie das schweißgerechte Positionieren von Werkstücken

### Standard-Ausführung

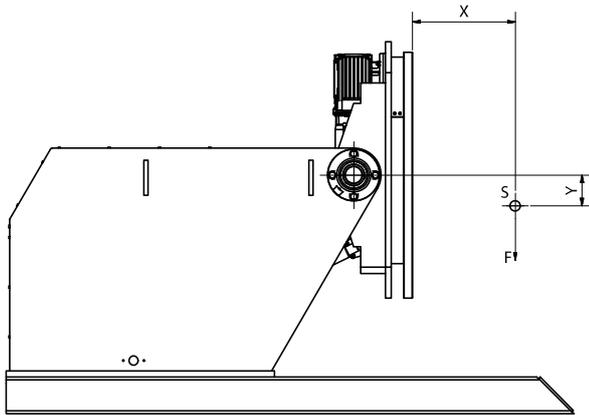
- Maschinengestell in massiver, verstärkter Schweißkonstruktion
- robuster, bewährter Drehantrieb durch Getriebesbremmotor
- Drehteller Ø 1500 mm mit Zentrierrillen und T-Nuten für Nutensteine M16 zur Montage von Werkstückaufnahmen
- die Antriebseinheit ist stufenlos hydraulisch schwenkbar
- wartungsfreie Schweißstromkupplung zur Übertragung des Schweißstromes unter Umgehung der Drehtellerlagerung
- zentrale, isolierte Anschlussmöglichkeit für eine Schweißstromleitung
- kompatibel zu unserem umfangreichen Systemzubehör

### Standardsteuerung EU-ST-I

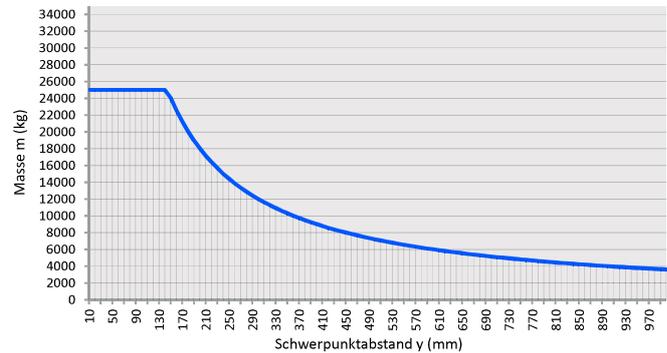
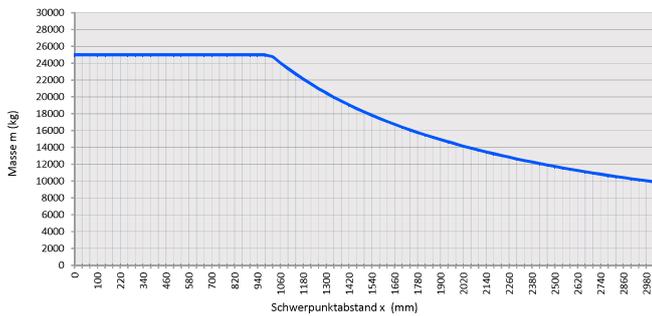
- robuste Frequenzumrichtertechnik (keine Beeinflussung durch WIG Zündgeräte)
- stufenlose Geschwindigkeitseinstellung durch Sollwertpotentiometer
- Bedienelemente: Hauptschalter; Not-Aus Taste; Vorwahlschalter Rechtslauf/Linkslauf; der Start der Drehbewegung wird durch einen Fußtaster im Tipp- oder Dauerbetrieb ausgelöst

### Optionen

- Drehteller Ø 1500–4000 mm mit Zentrierrillen und T-Nuten für Nutensteine M16
- Dreibackenfutter, zentrisch spannend über Zentrierflansch oder Zentrierung auf dem Drehteller
- Sonderdrehzahlen für den Tellerantrieb
- Rundnahtsteuerungen mit automatischen Prozessabläufen inkl. Stromquellenansteuerung
- hohlgebohrte Hauptwelle für Formiergasanschluss inkl. Drehverteiler und Absperrventil
- digitale Anzeige der Vorschubgeschwindigkeit in U/min
- Fußschalter mit Drehzahlregelung
- Fußschalter mit Rechts- und Linkslauf



X = Schwerpunktabstand Y = Exzentrizität y



### Technische Daten

- |                        |               |                     |
|------------------------|---------------|---------------------|
| ■ Max. Belastbarkeit   | F             | = 30.000 kg         |
| ■ Schwenkbereich       | $\beta$       | = 120°              |
| ■ Tellerdurchmesser    | $\varnothing$ | = 1500 mm           |
| ■ Tellerdrehzahl       | n             | = 0,08 – 1,0 U/min  |
| ■ Tellerdrehmoment     | Mt            | = 35.500 Nm         |
| ■ Schweißstromkupplung | I             | = 1400 A            |
| ■ Anschlussspannung    | U             | = 400 V             |
| ■ Anschlussleistung    | N             | = 13,6 kVA          |
| ■ Gewicht              | m             | = 8000 kg           |
| ■ Abmessungen          | LxBxH         | = 3800x2000x1600 mm |