

1. Schweiß,- Dreh- und Kipptische

EU-DKT 250S HW 125 mit Hohlwelle Ø 125 mm

2



Anwendungsgebiet

- Schweißdrehtische sind universell einsetzbar für das manuelle oder maschinelle Schweißen von Rund- oder Teilnähten, sowie das schweißgerechte Positionieren von Werkstücken

Standard-Ausführung

- Maschinengestell in massiver Schweißkonstruktion
- robuster, bewährter Drehantrieb durch Getriebemotor
- Drehteller Ø 400 mm mit Zentrier- rillen und Durchgangsbohrungen zur Montage von Werkstückauf- nahmen
- die Antriebseinheit ist in 22,5° Schritten schwenkbar, die Arretie- rung in der gewünschten Bearbei- tungsposition erfolgt durch einen gesicherten Steckbolzen

- wartungsfreie Schweißstrom- kupplung zur Übertragung des Schweißstromes unter Umgehung der Drehtellerlagerung
- zentrale, isolierte Anschlussmög- lichkeit für eine Schweißstromlei- tung
- kompatibel zu unserem umfang- reichen Systemzubehör
- Hohlwelle 125 mm

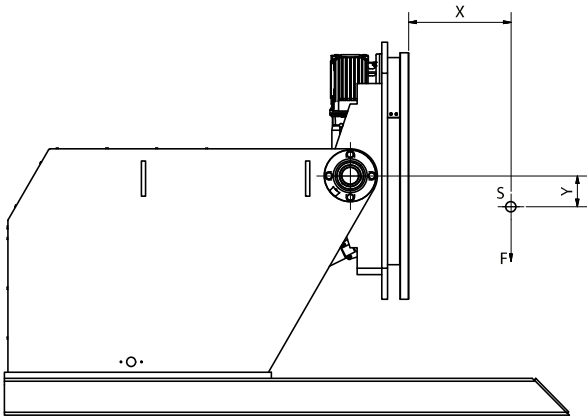
Standardsteuerung EU-ST-I

- robuste Frequenzumrichtertechnik (keine Beeinflussung durch WIG Zündgeräte)
- stufenlose Geschwindigkeitsein- stellung durch Sollwertpotentio- meter
- Bedienelemente: Hauptschalter; Not-Aus Taste; Vorwahlschalter Rechtslauf/Linkslauf; der Start der Drehbewegung wird durch einen Fußtaster im Tipp- oder Dauerbe- trieb ausgelöst

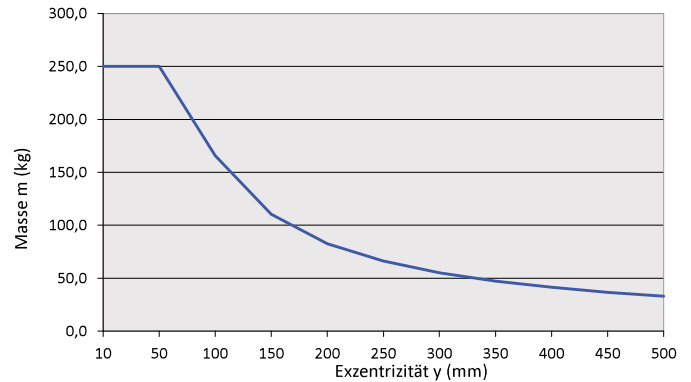
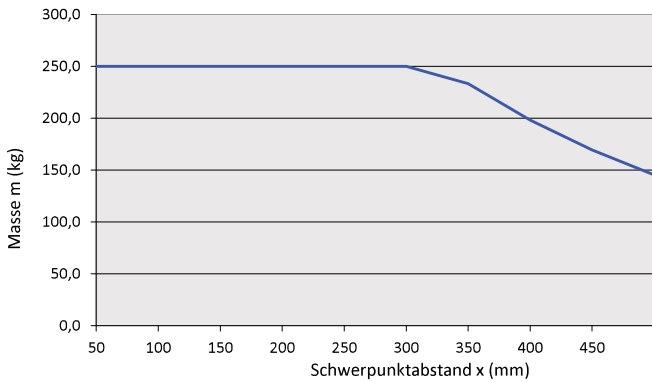
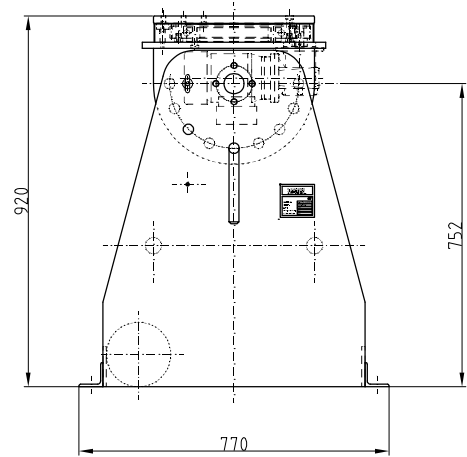
Optionen

- Drehteller Ø 500/600 mm mit Zentrierrillen und Durchgangsboh- rungen
- Dreibackenfutter bis Ø 315 mm, zentrisch spannend über Zentrier- flansch oder Zentrierung auf dem Drehteller
- Sonderdrehzahlen für den Teller- antrieb
- Rundnahtsteuerungen mit auto- matischen Prozessabläufen inkl. Stromquellenansteuerung

- Formiergasanschluss inkl. Dreh- verteiler und Absperrventil
- elektromagnetische Bremsenrich- tung für den Drehantrieb
- Fußschalter mit Drehzahlregelung
- Fußschalter mit Rechts- und Links- lauf



X = Schwerpunktabstand Y = Exzentrizität y



Technische Daten

- Max. Belastbarkeit
- Schwenkbereich
- Tellerdurchmesser
- Höhenbohrung, freier Durchgang
- Tellerdrehzahl
- Tellerdrehmoment
- Schweißstromkupplung
- Anschlussspannung
- Anschlussleistung
- Gewicht
- Abmessungen

F	= 250 kg
β	= 90°
\emptyset	= 400 mm
\emptyset	= 125 mm
n	= 0,15 – 2,0 U/min
Mt	= 122 Nm
I	= 500 A
U	= 230 V/50 Hz
N	= 2,3 kVA
m	= 130 kg
LxBxH	= 770x500x920 mm