

## 2. Dreh- und Kipptische höhenverstellbar

### EU-DKTHV 1000 hyd



3

#### Anwendungsgebiet

- Schweißdrehtische sind universell einsetzbar für das manuelle oder maschinelle Schweißen von Rund- oder Teilnähten, sowie das schweißgerechte Positionieren von Werkstücken

#### Standard-Ausführung

- Maschinengestell in massiver, verstärkter Schweißkonstruktion
- robuster, bewährter Drehantrieb durch Getriebesbremsmotor
- Drehteller Ø 500 mm mit Zentrier- und T-Nuten für Nutensteine M16 zur Montage von Werkstückaufnahmen
- die Antriebseinheit ist stufenlos über einen Getriebesbremsmotor schwenkbar
- die Antriebseinheit ist stufenlos über 2 St. Hydraulikzylinder höhenverstellbar

- wartungsfreie Schweißstromkupplung zur Übertragung des Schweißstromes unter Umgehung der Drehtellerlagerung
- zentrale, isolierte Anschlussmöglichkeit für eine Schweißstromleitung
- kompatibel zu unserem umfangreichen Systemzubehör

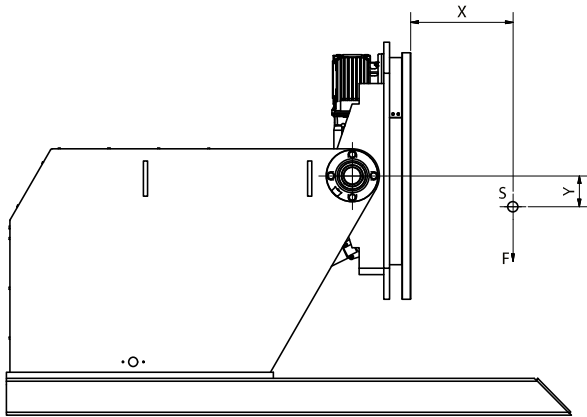
#### Standardsteuerung EU-ST-I

- robuste Frequenzumrichtertechnik (keine Beeinflussung durch WIG Zündgeräte)
- stufenlose Geschwindigkeitseinstellung durch Sollwertpotentiometer
- Bedienelemente: Hauptschalter; Not-Aus Taste; Vorwahlschalter Rechtslauf/Linkslauf; Wahl-taste Heben auf/ab; Wahl-taste Schwenken auf/ab; der Start der Drehbewegung wird durch einen Fuß-taster im Tipp- oder Dauerbetrieb ausgelöst

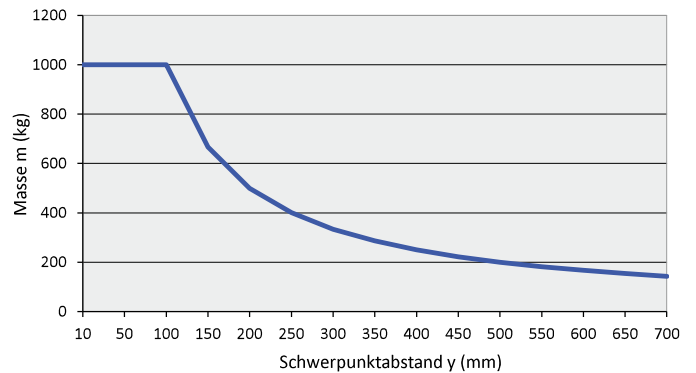
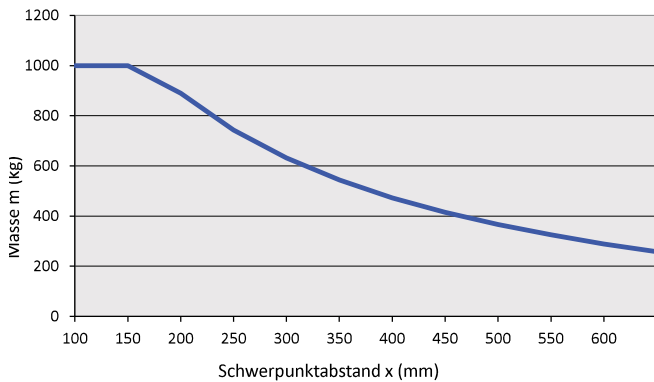
#### Optionen

- Drehteller Ø 600/800/1000 mm mit Zentrier- und Durchgangsbohrungen
- Dreibackenfutter bis Ø 400 mm, zentrisch spannend über Zentrierflansch oder Zentrierung auf dem Drehteller
- Sonderdrehzahlen für den Tellerantrieb
- Rundnahtsteuerungen mit automatischen Prozessabläufen inkl. Stromquellenansteuerung

- hohlgebohrte Hauptwelle für Formiergasanschluss inkl. Drehverteiler und Absperrventil
- digitale Anzeige der Drehgeschwindigkeit in U/min
- Fußschalter mit Drehzahlregelung
- Fußschalter mit Rechts- und Links-lauf



X = Schwerpunktabstand Y = Exzentrizität y



## Technische Daten

- Max. Belastbarkeit
- Schwenkbereich
- Tellerdurchmesser
- Tellerdrehzahl
- Tellerdrehmoment
- Schweißstromkupplung
- Anschlussspannung
- Anschlussleistung
- Gewicht
- Abmessungen

F	= 1000 kg
$\beta$	= 120°
$\emptyset$	= 500 mm
n	= 0,08 - 1,0 U/min
Mt	= 1000 Nm
I	= 500 A
U	= 230 V/50 Hz
N	= 2,3 kVA
m	= 1400 kg
LxBxH	= 1680x906x860-1475 mm