

2. Dreh- und Kipptische höhenverstellbar

EU-DKTHV 150 man



3

Anwendungsgebiet

- Schweißdrehtische sind universell einsetzbar für das manuelle oder maschinelle Schweißen von Rund- oder Teilnähten, sowie das schweißgerechte Positionieren von Werkstücken

Standard-Ausführung

- Maschinengestell in massiver, verstärkter Schweißkonstruktion
- robuster, bewährter Drehantrieb durch Drehstromgetriebemotor
- Drehteller Ø 400 mm mit Zentrier- und Gewindebohrungen zur Montage von Werkstückaufnahmen
- die Antriebseinheit ist stufenlos schwenkbar, die Arretierung in der gewünschten Bearbeitungsposition erfolgt durch eine Klemmeinrichtung
- die Antriebseinheit ist manuell über eine Handkurbel mit Spindel höhenverstellbar

- wartungsfreie Schweißstromkuppelung zur Übertragung des Schweißstromes unter Umgehung der Drehtellerlagerung
- zentrale, isolierte Anschlussmöglichkeit für eine Schweißstromleitung
- kompatibel zu unserem umfangreichen Systemzubehör

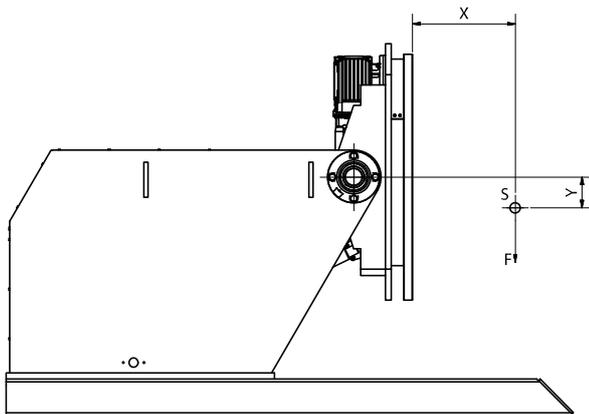
Standardsteuerung EU-ST-I

- robuste Frequenzumrichtertechnik (keine Beeinflussung durch WIG Zündgeräte)
- stufenlose Geschwindigkeitseinstellung durch Sollwertpotentiometer
- Bedienelemente: Hauptschalter; Not-Aus Taste; Vorwahlschalter Rechtslauf/Linkslauf; der Start der Drehbewegung wird durch einen Fußtaster im Tipp- oder Dauerbetrieb ausgelöst

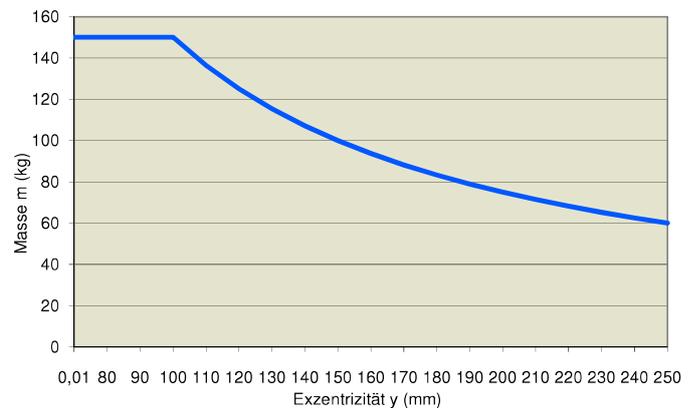
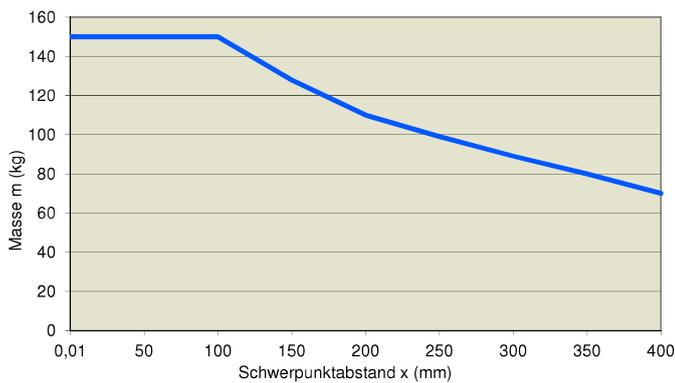
Optionen

- Drehteller Ø 500/600 mm mit Zentrier- und Durchgangsbohrungen
- Dreibackenfutter bis Ø 315 mm, zentrisch spannend über Zentrierflansch oder Zentrierung auf dem Drehteller
- Sonderdrehzahlen für den Tellerantrieb
- Rundnahtsteuerungen mit automatischen Prozessabläufen inkl. Stromquellenansteuerung

- hohlgebohrte Hauptwelle für Formiergasanschluss inkl. Drehverteiler und Absperrventil
- elektromagnetische Bremsenrichtung für den Drehantrieb
- digitale Anzeige der Drehgeschwindigkeit in U/min
- Fußschalter mit Drehzahlregelung
- Fußschalter mit Rechts- und Linkslauf



X = Schwerpunktabstand Y = Exzentrizität y



Technische Daten

- Max. Belastbarkeit
- Schwenkbereich
- Tellerdurchmesser
- Tellerdrehzahl
- Tellerdrehmoment
- Schweißstromkupplung
- Anschlussspannung
- Anschlussleistung
- Gewicht
- Abmessungen

F	= 150 kg
β	= 120°
\varnothing	= 400 mm
n	= 0,08 - 2,0 U/min
Mt	= 177 Nm
I	= 400 A
U	= 230 V/50 Hz
N	= 2,3 kVA
m	= 100 kg
LxBxH	= 960x550x880 mm