

2. Dreh- und Kipptische höhenverstellbar

EU-DKTHV 20000 hyd

3



*Bauartbeispiel

Anwendungsgebiet

- Schweißdrehtische sind universell einsetzbar für das manuelle oder maschinelle Schweißen von Rund- oder Teilnähten, sowie das schweißgerechte Positionieren von Werkstücken

Standard-Ausführung

- Maschinengestell in massiver, verstärkter Stahlkonstruktion mit mechanisch bearbeiteten Zentrier- und Anschraubflächen
- Robuster, bewährter Drehantrieb durch Getriebemotor
- Drehteller Ø 1700x1700 mm mit Zentrierrillen und T-Nuten für Nutensteine M20 zur Montage von Werkstückaufnahmen.
- die Antriebseinheit ist stufenlos über 2 St. Hydraulikzylinder höhenverstellbar

- wartungsfreie Schweißstromkupplung zur Übertragung des Schweißstromes unter Umgehung der Drehtellerlagerung
- zentrale, isolierte Anschlussmöglichkeit für eine Schweißstromleitung
- Kompatibel zu unserem umfangreichen Systemzubehör

Standardsteuerung EU-ST-I

- robuste Frequenzumrichtertechnik (keine Beeinflussung durch WIG Zündgeräte)
- stufenlose Geschwindigkeitseinstellung durch Sollwertpotentiometer
- Bedienelemente: Hauptschalter; Not-Aus Taste; Vorwahlschalter Rechtslauf/Linkslauf; Wahl taste Heben auf/ab; Wahl taste Schwenken auf/ab; der Start der Drehbewegung wird durch einen Fußtaster im Tipp- oder Dauerbetrieb ausgelöst

Optionen

- Drehteller Ø 2000x2000 mm mit Zentrierrillen und Durchgangsbohrungen
- Dreibackenfutter zentrisch spannend über Zentrierflansch oder Zentrierung auf dem Drehteller
- Sonderdrehzahlen für den Tellerantrieb
- Rundnachtsteuerungen mit automatischen Prozessabläufen inkl. Stromquellenansteuerung

- hohlgebohrte Hauptwelle für Formiergasanschluss inkl. Drehverteiler und Absperrventil
- elektromagnetische Brems einrichtung für den Drehantrieb
- digitale Anzeige der Drehgeschwindigkeit in U/min oder cm/min
- Fußschalter mit Drehzahlregelung
- Fußschalter mit Rechts- und Links lauf

Technische Daten

■ Max. Belastbarkeit	F	= 22.500 kg
■ Schwenkbereich	β	= 120°
■ Tellerdurchmesser	\emptyset	= 1700x1700 mm
■ Tellerdrehzahl	n	= 0,02 - 1,0 U/min
■ Tellerdrehmoment	Mt	= 22000 Nm
■ Schweißstromkupplung	I	= 1600 A
■ Anschlussspannung	U	= 400 V
■ Anschlussleistung	N	= 12 kVA
■ Gewicht	m	= 9000 kg
■ Abmessungen	LxBxH	= 3900x1600x1200-2600 mm