

2. Dreh- und Kipptische höhenverstellbar

EU-DKTHV 5000 hyd

3



Anwendungsgebiet

- Schweißdrehtische sind universell einsetzbar für das manuelle oder maschinelle Schweißen von Rund- oder Teilnähten, sowie das schweißgerechte Positionieren von Werkstücken

Standard-Ausführung

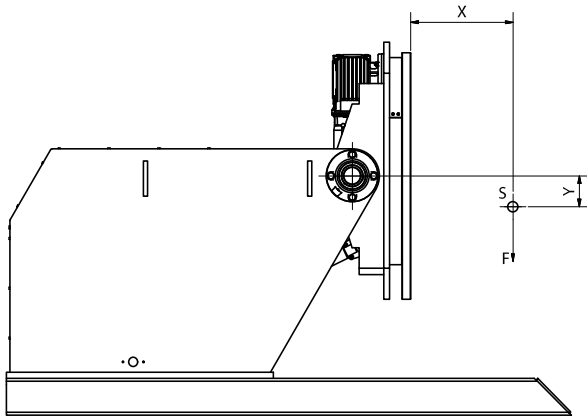
- Maschinengestell in massiver, verstärkter Stahlkonstruktion mit mechanisch bearbeiteten Zentrier- und Anschraubflächen
- Robuster, bewährter Drehantrieb durch Getriebebremsmotor
- Drehteller Ø 1200 mm mit Zentrierrillen und T-Nuten für Nutensteine M20 zur Montage von Werkstückaufnahmen.
- die Antriebseinheit ist stufenlos über 2 St. Hydraulikzylinder höhenverstellbar
- wartungsfreie Schweißstromkupplung zur Übertragung des Schweißstromes unter Umgehung der Drehtellerlagerung
- zentrale, isolierte Anschlussmöglichkeit für eine Schweißstromleitung
- Kompatibel zu unserem umfangreichen Systemzubehör

Standardsteuerung EU-ST-I

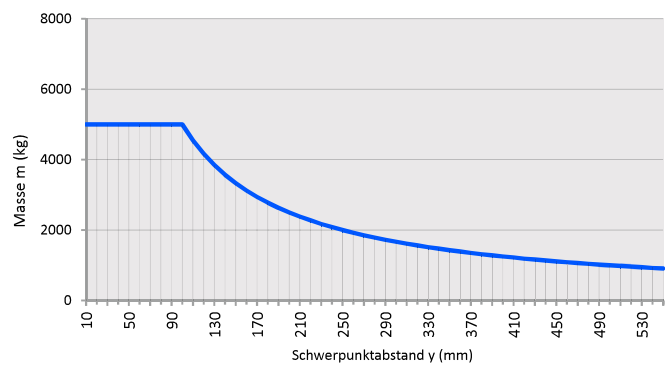
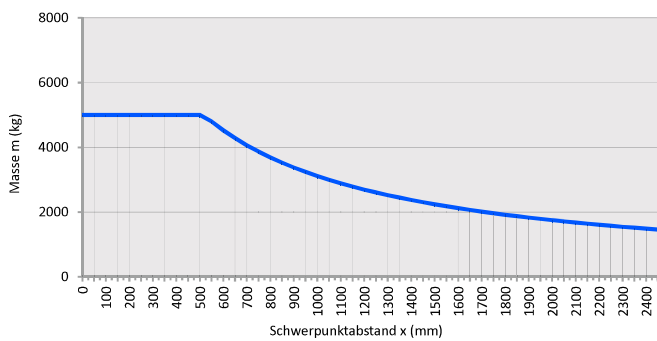
- robuste Frequenzumrichtertechnik (keine Beeinflussung durch WIG Zündgeräte)
- stufenlose Geschwindigkeitseinstellung durch Sollwertpotentiometer
- Bedienelemente: Hauptschalter; Not-Aus Taste; Vorwahlschalter Rechtslauf/Linkslauf; Wahl taste Heben auf/ab; Wahl taste Schwenken auf/ab; der Start der Drehbewegung wird durch einen Fuß-taster im Tipp- oder Dauerbetrieb ausgelöst

Optionen

- Drehteller Ø 1500 mm mit Zentrierrillen und T-Nuten für Nutensteine M16/M20
- Dreibackenfutter, zentrisch spannend über Zentrierflansch oder Zentrierung auf dem Drehteller.
- Sonderdrehzahlen für den Tellerantrieb
- Rundnahtsteuerungen mit automatischen Prozessabläufen inkl. Stromquellenansteuerung
- hohlgebohrte Hauptwelle für Formiergasanschluss inkl. Drehverteiler und Absperrventil
- digitale Anzeige der Drehgeschwindigkeit in U/min
- Fußschalter mit Drehzahlregelung
- Fußschalter mit Rechts- und Linkslauf



X = Schwerpunktabstand Y = Exzentrizität y



Technische Daten

- | | | |
|---------------------------------|---------------|--------------------------|
| ■ Max. Belastbarkeit horizontal | F | = 7500 kg |
| ■ Schwenkbereich | β | = 120° |
| ■ Tellerdurchmesser | \varnothing | = 1200 mm |
| ■ Tellerdrehzahl | n | = 0,08 - 1,0 U/min |
| ■ Tellerdrehmoment | Mt | = 4000 Nm |
| ■ Schweißstromkupplung | I | = 1000 A |
| ■ Anschlussspannung | U | = 400 V |
| ■ Anschlussleistung | N | = 9,6 kVA |
| ■ Gewicht | m | = 3500 kg |
| ■ Abmessungen | LxBxH | = 3132x1550x1082-1782 mm |