

## 2. Dreh- und Kipptische höhenverstellbar

### EU-DKTHV 5000 hyd



3

#### Anwendungsgebiet

- Schweißdrehtische sind universell einsetzbar für das manuelle oder maschinelle Schweißen von Rund- oder Teilnähten, sowie das schweißgerechte Positionieren von Werkstücken

#### Standard-Ausführung

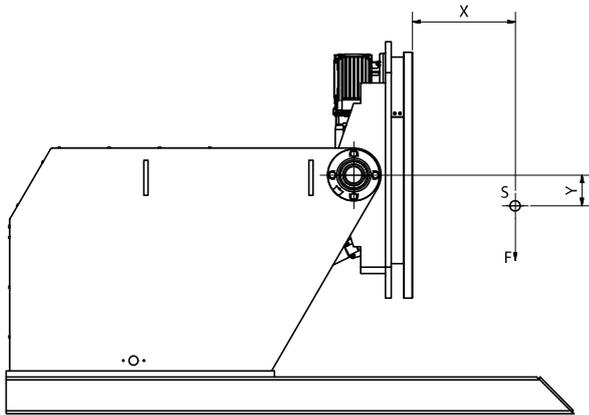
- Maschinengestell in massiver, verstärkter Stahlkonstruktion mit mechanisch bearbeiteten Zentrier- und Anschraubflächen
- Robuster, bewährter Drehantrieb durch Getriebebremsmotor
- Drehteller Ø 1200 mm mit Zentrierrillen und T-Nuten für Nutensteine M20 zur Montage von Werkstückaufnahmen.
- die Antriebseinheit ist stufenlos über 2 St. Hydraulikzylinder höhenverstellbar
- wartungsfreie Schweißstromkupplung zur Übertragung des Schweißstromes unter Umgehung der Drehtellerlagerung
- zentrale, isolierte Anschlussmöglichkeit für eine Schweißstromleitung
- Kompatibel zu unserem umfangreichen Systemzubehör

#### Standardsteuerung EU-ST-I

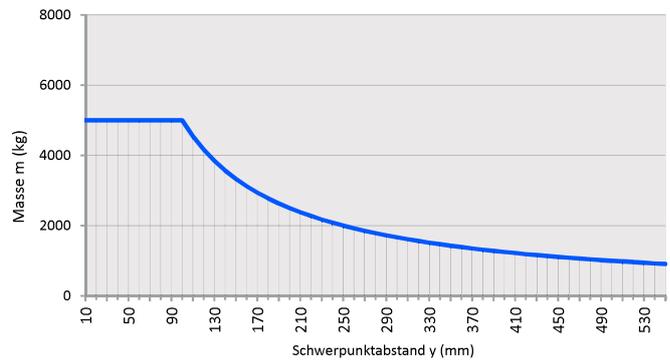
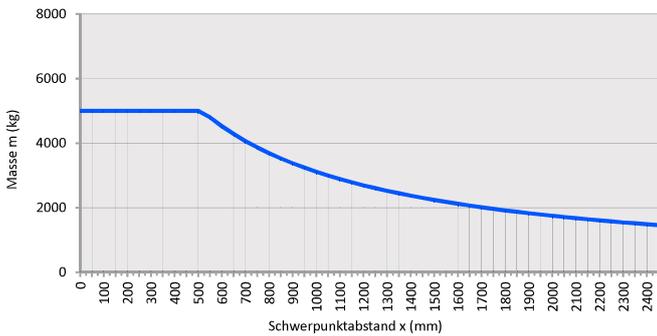
- robuste Frequenzumrichtertechnik (keine Beeinflussung durch WIG Zündgeräte)
- stufenlose Geschwindigkeitseinstellung durch Sollwertpotentiometer
- Bedienelemente: Hauptschalter; Not-Aus Taste; Vorwahlschalter Rechtslauf/Linkslauf; Wahl taste Heben auf/ab; Wahl taste Schwenken auf/ab; der Start der Drehbewegung wird durch einen Fuß-taster im Tipp- oder Dauerbetrieb ausgelöst

#### Optionen

- Drehteller Ø 1500 mm mit Zentrierrillen und T-Nuten für Nutensteine M16/M20
- Dreibackenfutter, zentrisch spannend über Zentrierflansch oder Zentrierung auf dem Drehteller.
- Sonderdrehzahlen für den Tellerantrieb
- Rundnahtsteuerungen mit automatischen Prozessabläufen inkl. Stromquellenansteuerung
- hohlgebohrte Hauptwelle für Formiergasanschluss inkl. Drehverteiler und Absperrventil
- digitale Anzeige der Drehgeschwindigkeit in U/min
- Fußschalter mit Drehzahlregelung
- Fußschalter mit Rechts- und Links lauf



X = Schwerpunktabstand Y = Exzentrizität y



## Technische Daten

- |                                 |               |                          |
|---------------------------------|---------------|--------------------------|
| ■ Max. Belastbarkeit horizontal | F             | = 7500 kg                |
| ■ Schwenkbereich                | $\beta$       | = 120°                   |
| ■ Tellerdurchmesser             | $\varnothing$ | = 1200 mm                |
| ■ Tellerdrehzahl                | n             | = 0,08 - 1,0 U/min       |
| ■ Tellerdrehmoment              | Mt            | = 4000 Nm                |
| ■ Schweißstromkupplung          | I             | = 1000 A                 |
| ■ Anschlussspannung             | U             | = 400 V                  |
| ■ Anschlussleistung             | N             | = 9,6 kVA                |
| ■ Gewicht                       | m             | = 3500 kg                |
| ■ Abmessungen                   | LxBxH         | = 3132x1550x1082-1782 mm |