

3. Drehtische horizontal

EU-DTH 10000



*Bauartbeispiel

Anwendungsgebiet

- Schweißdrehtische sind universell einsetzbar für das manuelle oder maschinelle Schweißen von Rund- oder Teilnähten, sowie das schweißgerechte Positionieren von Werkstücken

Standard-Ausführung

- Maschinengestell in massiver, verstärkter Schweißkonstruktion
- robuster, bewährter Drehantrieb durch Getriebebremsmotor
- Drehteller Ø 1600 mm mit Zentrierrillen und T-Nuten für Nutensteine M16 zur Montage von Werkstückaufnahmen
- wartungsfreie Schweißstromkupplung zur Übertragung des Schweißstromes unter Umgehung der Drehtellerlagerung
- zentrale, isolierte Anschlussmöglichkeit für eine Schweißstromleitung
- kompatibel zu unserem umfangreichen Systemzubehör

Standardsteuerung EU-ST-I

- robuste Frequenzumrichtertechnik (keine Beeinflussung durch WIG Zündgeräte)
- stufenlose Geschwindigkeitseinstellung durch Sollwertpotentiometer
- Bedienelemente: Hauptschalter; Not-Aus Taste; Vorwahlschalter Rechtslauf/Linkslauf; der Start der Drehbewegung wird durch einen Fußtaster im Tipp- oder Dauerbetrieb ausgelöst

Optionen

- Drehteller Ø 2000/2500 mm mit Zentrierrillen und T-Nuten für Nutensteine M16
- Dreibackenfutter, zentrisch spannend über Zentrierflansch oder Zentrierung auf dem Drehteller
- Sonderdrehzahlen für den Tellerantrieb
- Rundnahtsteuerungen mit automatischen Prozessabläufen inkl. Stromquellenansteuerung
- hohlgebohrte Hauptwelle für Formiergasanschluss inkl. Drehverteiler und Absperrventil
- digitale Anzeige der Drehgeschwindigkeit in U/min
- Fußschalter mit Drehzahlregelung
- Fußschalter mit Rechts- und Linkslauf

Technische Daten

■ Max. Belastbarkeit	F	= 10.000 kg
■ Tellerdurchmesser	Ø	= 1600 mm
■ Tellerdrehzahl	n	= 0,08 – 1,0 U/min
■ Schweißstromkupplung	I	= 1200 A
■ Anschlussspannung	U	= 400 V
■ Anschlussleistung	N	= 2,6 kVA
■ Gewicht	m	= 2450 kg
■ Abmessungen	LxBxH	= 2000x2000x750 mm