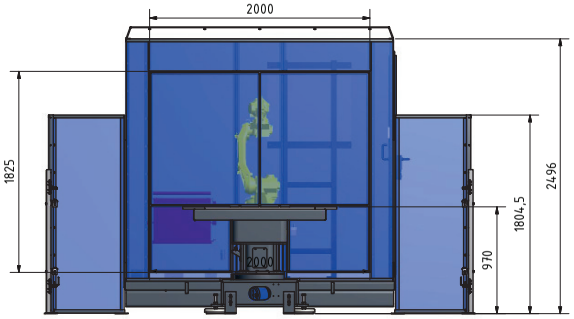
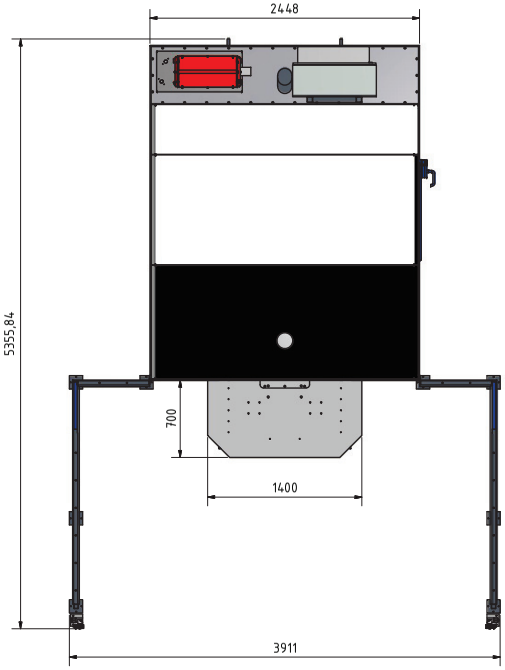
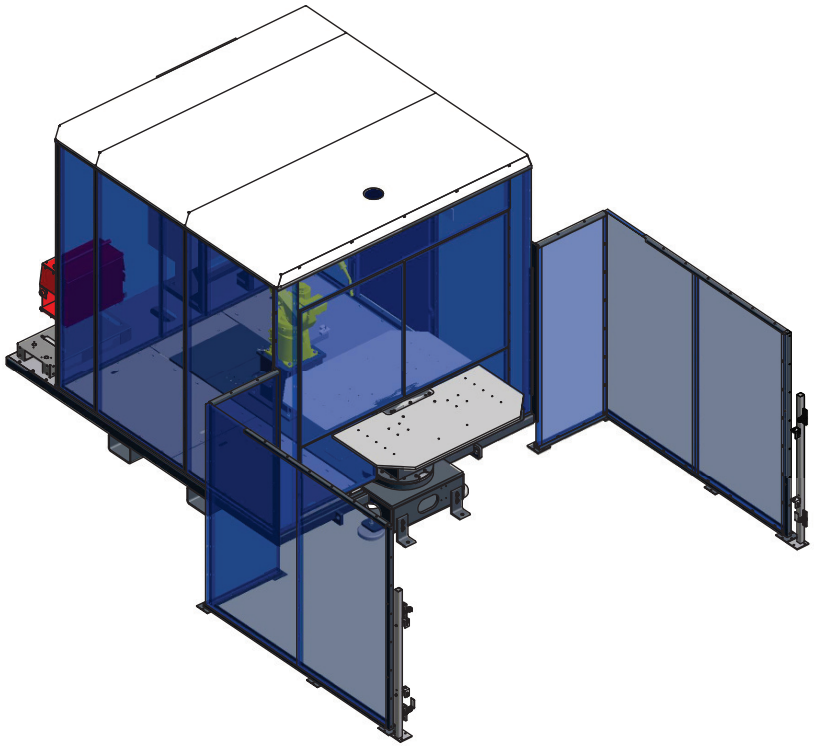


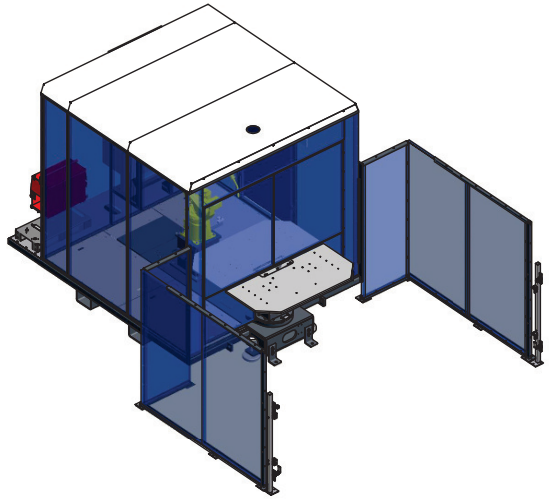
1:25



1:20



Optional mit Dach und Absaugungsanschluss



1:30

Datum	Name	Art der Änderung	Index
Menge:	Material:		Auftragg.:
Gewicht: k.A.	Halbzeug:		Projekt:

Rauheitswerte nach DIN ISO 1302 Ra Reihe 2I
Scharfe Kanten ohne Angabe
0,3mm gebrochen
Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-1-mittel
jedoch für Längenmaße
über 4.000 bis 8.000 ± 2
über 8.000 bis 12.000 ± 4
Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-2-H
Alle Rechte im Sinne DSGVO. Auch für den Fall von Schutzrechtsanmeldungen. Jede Verfügung wie Kopieren und Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung.

Maßstab: 1:25

	Datum	Name
Gezeichnet	28.01.2016	Poppe
Kontrolliert		
Norm		

H. EUEN GmbH
Schweißtechnische Geräte

Bezeichnung:
Kompaktzelle
KOZ-TT

Zeichn.-Nr.: 1
A1