



### Anwendungsgebiet

- Für stufenloses Pendeln.

### Standard-Ausführung

- Bewegung des Schweißbrenners auf einer Kreisebene
- Pendelfrequenz durch die Verstellung der Motordrehzahl stufenlos einstellbar
- Einstellungsintervall von 0-100 Hübe/min.
- Pendelamplitude bis maximal 40 mm Nahtbreite durch manuelle Exzenterverstellung im Stillstand stufenlos einstellbar
- Die Elektrosteuerung ist in einem separaten Gehäuse einschließlich Kippschalter für Netzversorgung
- Ein-Aus mit Meldeleuchte
- Kippschalter für Pendeln
- Ein-Aus und Sollwertpoti für die einstellbare Pendelfrequenz