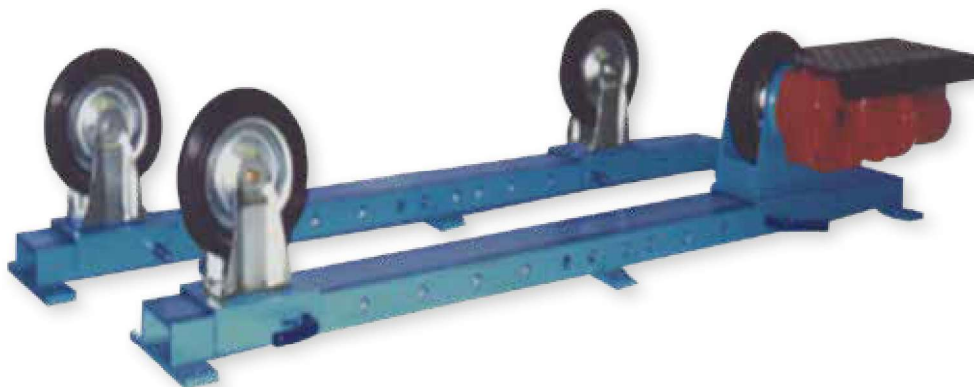


7. Rollenbockdrehvorrichtung

EU-RB 1500 MS



*Bauartbeispiel

Anwendungsgebiet

- die Behälterdrehvorrichtungen sind universell einsetzbar zum schweißgerechten Positionieren und Drehen von zylindrischen Werkstücken, sowie verwendbar für das manuelle und maschinelle Schweißen von Rundnähten
- sie sind nach bewährten Konstruktionsprinzipien in robuster Bauweise für den Einsatz im rauen Schweißbetrieb und Behälterbau gefertigt

Standard-Ausführung

- Grundgestell in massiver Schweißkonstruktion
- die Arretierung in den jeweiligen Arbeitsstellungen erfolgt über gesicherte Steckbolzen
- als Auflagerollen werden, je nach Belastbarkeit der Vorrichtung, kugelgelagerte Schwerlasträder mit Vollgummibandagen eingesetzt
- der Antrieb geschieht durch einen robusten, stufenlos regelbaren frequenzrichtergetriebenen Drehstromtriebselektromotor

Standardsteuerung EU-ST-I

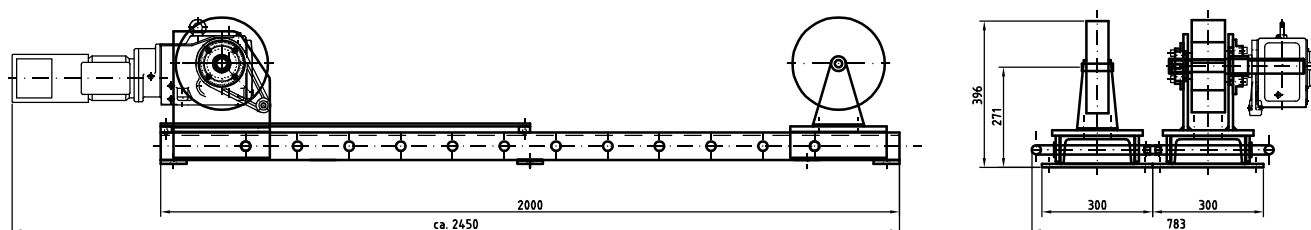
- robuste Frequenzrichtertechnik (keine Beeinflussung durch WIG Zündgeräte)
- stufenlose Geschwindigkeitseinstellung durch Sollwertpotentiometer
- Bedienelemente: Hauptschalter; Not-Aus Taste; Vorwahlschalter Rechtslauf/Linkslauf; der Start der Drehbewegung wird durch einen Fußtaster im Tipp- oder Dauerbetrieb ausgelöst

Bestehend aus:

- Antriebsbock in der Ausführung wie zuvor beschrieben, einseitig angetrieben Tragkraft: 750 kg
- Unterstützungsbock in der Ausführung wie zuvor beschrieben jedoch ohne Antrieb, Tragkraft 750 kg
- Standardsteuerung in separatem Steuerschrank auf Füßen
- Gesamttragkraft: 1.500 kg

Optionen

- auf Wunsch können alle Anlagen mit vier angetriebenen Rollenkonsole ausgestattet werden
- Bodenfahrwerke in unterschiedlichen Ausführungen
- digitale Anzeige der Vorschubgeschwindigkeit in cm/min oder U/min
- Fußschalter mit Drehzahlregelung
- Fußschalter mit Rechts- und Linkslauf
- Handfernbedienungen



Technische Daten

■ Gesamtabmessungen (L x B x H)	2000x783x396 mm
■ Verstellung der Rollenkonsolen	manuell, zentrisch
■ Arretierung	gesicherter Steckbolzen
■ Gewicht	250 kg
■ max. Belastbarkeit	1500 kg
■ Werkstückdurchmesser	100 – 3000 mm
■ Rollendurchmesser	250 mm
■ Drehmoment an der Antriebsrolle	500 Nm
■ Umfangskraft an der Antriebsrolle	4000 N
■ Vorschubgeschwindigkeit	100 – 2000 mm/min
■ Anschlussspannung	230 V/50 Hz
■ Anschlussleistung	2,3 kVA