# 1. Schweiß,- Dreh- und Kipptische

#### **EU-DKT 50**



## **Anwendungsgebiet**

 Schweißdrehtische sind universell einsetzbar für das manuelle oder maschinelle Schweißen von Rundoder Teilnähten, sowie das schweißgerechte Positionieren von Werkstücken

# Standard-Ausführung

- Maschinengestell in massiver, modularer Stahlkonstruktion
- robuster, bewährter Drehantrieb durch Getriebemotor
- Drehteller Ø 250 mm mit Zentrierrillen und Durchgangsbohrungen zur Montage von Werkstückaufnahmen
- die Antriebseinheit ist stufenlos schwenkbar, die Arretierung in der gewünschten Bearbeitungsposition erfolgt durch eine Klemmeinrichtung
- wartungsfreie Schweißstromkupplung zur Übertragung des Schweißstromes unter Umgehung der Drehtellerlagerung
- zentrale, isolierte Anschlussmöglichkeit für eine Schweißstromleitung
- Grundplatte mit Durchgangsbohrungen zur weiteren Befestigungsmöglichkeit
- kompatibel zu unserem umfangreichen Systemzubehör

# Standardsteuerung EU-ST-I

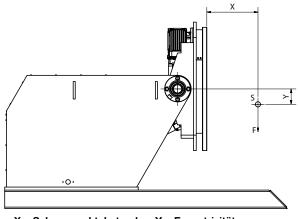
- robuste Frequenzumrichtertechnik (keine Beeinflussung durch WIG Zündgeräte)
- stufenlose Geschwindigkeitseinstellung durch Sollwertpotentiometer
- Bedienelemente: Hauptschalter; Not-Aus Taste; Vorwahlschalter Rechtslauf/Linkslauf; der Start der Drehbewegung wird durch einen Fußtaster im Tipp- oder Dauerbetrieb ausgelöst

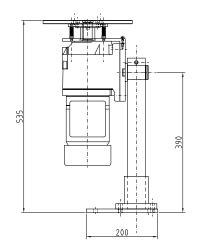
## **Optionen**

- Drehteller Ø 350 mm mit Zentrierrillen und Durchgangsbohrungen
- Dreibackenfutter bis Ø 250 mm, zentrisch spannend über Zentrierflansch oder Zentrierung auf dem Drehteller
- Sonderdrehzahlen für den Tellerantrieb
- Rundnahtsteuerungen mit automatischen Prozessabläufen inkl. Stromquellenansteuerung
- elektromagnetische Bremseinrichtung

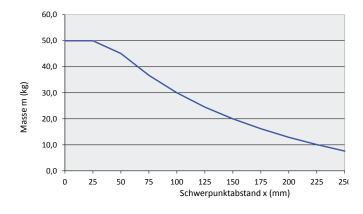
- Fußschalter mit Drehzahlregelung
- Fußschalter mit Rechts- und Linkslauf

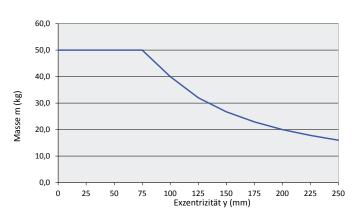












# **Technische Daten**

- Max. Belastbarkeit
- Schwenkbereich
- Tellerdurchmesser
- Tellerdrehzahl
- Tellerdrehmoment
- Schweißstromkupplung
- Anschlussspannung
- AnschlussleistungGewicht
- Abmessungen

- F = 50 kg
- β = 135°
- Ø = 250 mm
- n = 0.8 10.0 U/min
- Mt = 150 Nm
- I = 350 AU = 230 V/50 Hz
- N = 2,3 kVA
- m = 34 kg
- LxBxH = 321x250x535 mm

